

РОССИЯ

АО «ЧУВАШТОРГТЕХНИКА»



КОТЕЛ ПИЩЕВАРОЧНЫЙ ДИЗЕЛЬНЫЙ

КПДМ-250, КПДМ-350

ПАСПОРТ

И

Руководство по эксплуатации

EAC

ЧЕБОКСАРЫ

СОДЕРЖАНИЕ

1 НАЗНАЧЕНИЕ	3
2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	3
3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ	4
4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ	4
5 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ	6
6 ПОРЯДОК УСТАНОВКИ	6
7 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ	8
8 ПОРЯДОК РАБОТЫ	9
9 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	10
10 ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ	12
11 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ	13
12 СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ	13
13 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ	13
14 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ	14
15 СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ	16
16 ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И СКЛАДИРОВАНИЕ	17
17 СВЕДЕНИЯ ПО УТИЛИЗАЦИИ	17

Данное руководство по эксплуатации должно быть изучено персоналом перед вводом в эксплуатацию и началом работ на пищеварочном дизельном котле КПДМ-250, КПДМ-350 (далее – котел).

Руководство должно находиться в доступном для пользователя месте и хранится весь срок службы котла.

Настоящее Руководство по эксплуатации содержит в себе паспортные данные

При изучении и эксплуатации котла дополнительно руководствуйтесь эксплуатационными документами на автоматику котла, горелку, предохранительные устройства и контрольно-измерительные приборы, входящие в состав котла

Котлы изготавливаются в климатическом исполнении УХЛ 4 ГОСТ 15150.

Котлы соответствуют требованиям Технических регламентов Таможенного Союза:

Декларация о соответствии ЕАЭС №RU Д-RU.PA01.B.36923/21 на соответствие требованиям ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования», ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования». Срок действия с 07.09.2021 по 06.09.2026.

Декларация о соответствии ЕАЭС №RU Д-RU.PA01.B.37047/21 на соответствие требованиям ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств». Срок действия с 07.09.2021 по 06.09.2026.

На предприятии действует сертифицированная система менеджмента качества в соответствии с требованиями ИСО 9001:2015. Регистрационный номер сертификата Сертификат № 731002188 от 31.07.2020.

В связи с постоянным усовершенствованием котла в его конструкции могут быть изменения, не отраженные в настоящем издании и не влияющие на ее монтаж и эксплуатацию.

1 НАЗНАЧЕНИЕ.

Котел предназначен для кипячения воды, приготовления бульонов, первых блюд, напитков, компотов и т.п.

Запрещается использование котла для приготовления джема, повидла и мусса.

Котел может использоваться на предприятиях общественного питания как самостоятельно, так и в составе технологических линий.

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Наименование параметра	Величина параметра	
	КПДМ-250	КПДМ-350
1 Номинальная потребляемая мощность (не более), кВт	0,1	0,1
2 Номинальное напряжение, В	230	
3 Род тока	Однофазный с нейтралью, переменный	
4 Частота тока, Гц	50/60	
5 Номинальная тепловая мощность горелки, кВт	25	35
6 Модель горелки	Горелка дизельная Lamborghini ECO-3R	Горелка дизельная Lamborghini ECO-3R
7 Тип системы нагрева котла (теплообменника)	Трехходовой, горизонтальный жаротрубно-дымогарный, стальной.	
8 Время необходимое для повышения температуры воды на 70 °С, мин, не более	70	80
9 Рабочее давление в пароводяной рубашке, кПа (кгс/см ²)	до 50 (0,50)	
10 Давление воды в водопроводной системе, кПа (кгс/см ²)	49÷589 (0,5÷6)	
11 Номинальный объем котла, л	250	350
12 Диаметр варочной емкости, мм	792	792
13 Габаритные размеры, мм, не более		
длина	1260	1260
ширина	1175	1175
высота	1325	1525
14 Масса, кг, не более	260	270

3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Таблица 2

Наименование	Количество
Котел пищеварочный дизельный	1
Руководство по эксплуатации	1
Упаковка	1
Воронка	1
Паспорт на горелку дизельную	1
Паспорт на манометр	1
Полиэтиленовый пакет	1

4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Принцип работы котла основан на косвенном обогреве содержимого в варочном сосуде паром (далее по тексту – сосуд), который образуется при нагреве воды в «рубашке» котла горизонтальным трехходовым теплообменником (далее по тексту «теплообменник»). Такой процесс обогрева полностью исключает пригорание продуктов.

Устройство котла приведено на рис. 1.

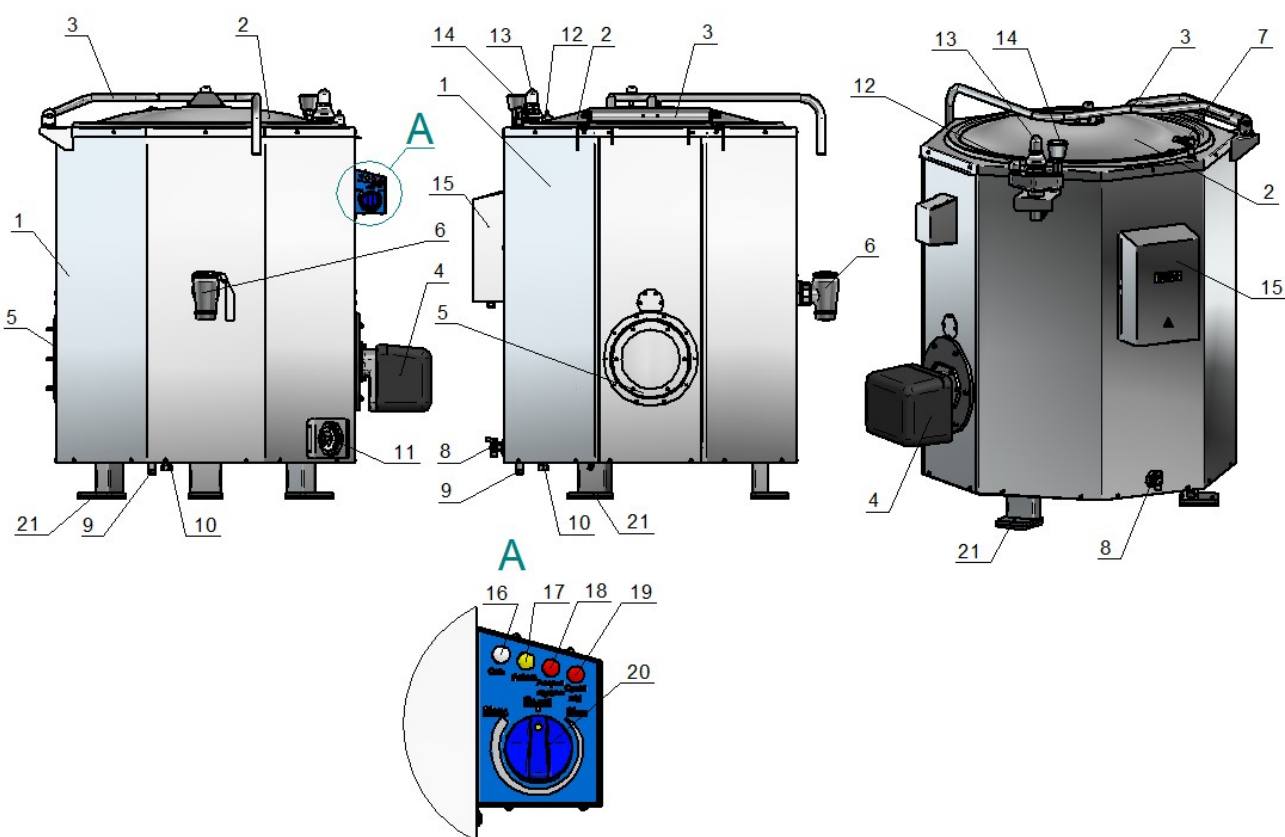


Рис. 1

- 1 – корпус котла с теплоизоляцией; 2 – крышка; 3 – механизм подъема крышки;
- 4 – горелка дизельная; 5 – фланец дымохода; 6 – кран слива;
- 7 – кран залива воды в варочный сосуд; 8 – кран контроля уровня воды в рубашке;
- 9 – сгон подключения подвода воды в варочный сосуд G3/4”;
- 10 – сгон с заглушкой слива воды из теплообменника G3/4”;
- 11 – манометр давления пара в рубашке; 12 – предохранительный клапан на разрезание;
- 13 – предохранительный клапан на повышенное давление; 14 – заливная воронка;
- 15 – блок управления; 16 – светосигнальная арматура «Сеть»;
- 17 – светосигнальная арматура «Работа»; 18 – светосигнальная арматура «Авария горелки»;
- 19 – светосигнальная арматура «Сухой ход»; 20 – переключатель мощности; 21 – ножка.

Варочный сосуд котла заключен в металлическую обечайку и обернут теплоизоляционным материалом. Снизу к обечайке сосуда приварен парогенератор, в который размещен трехходовой теплообменник с дизельной горелкой.

Замкнутое пространство между варочным сосудом и обечайкой с парогенератором образует пароводяную «рубашку» (далее по тексту - «рубашка»).

Уровень воды, заливаемый в парогенератор через заливную воронку (рис. 1 поз. 14), контролируется краном уровня (рис. 1 поз. 8). Контроль полного погружения в воду жаровой трубы теплообменника обеспечивают два датчика контроля уровня воды (датчики «сухого хода») и электронный блок. Под термином «Сухой ход» принято понимать положение, при котором детали теплообменника вследствие понижения уровня воды в «рубашке» оказываются полностью или частично не погружены в воду.

Защиту теплообменника от положения «Сухого хода» обеспечивает блок управления. Блок управления, по сигналу, полученному от датчиков, формирует команду на включение цепей управления и индикации.

Вода в варочный сосуд котла подается через кран залива (рис. 1 поз. 7), подключение которого к водопроводной трассе осуществляется через сгон 9 и шланг подвода с резьбовой гайкой (G $\frac{3}{4}$ ”).

Крышка варочного сосуда (рис. 1 поз.2) при открытии фиксируется при помощи газовых пружин механизма подъема крышки 3.

Слив содержимого из варочного сосуда производится через сливной кран (рис. 1 поз. 6). Отверстие к сливному крану, расположенное внутри сосуда, закрывается съемным фильтром.

На панели управления расположены:

- сигнальная лампа «Сеть» (Рис. 1 поз. 16, белый светофильтр);
- светосигнальная арматура «Работа» (Рис. 1 поз. 17, желтый светофильтр);
- сигнальная лампа «Авария горелки» (Рис. 1 поз. 18, красный светофильтр);
- сигнальная лампа «Сухой ход» (Рис. 1 поз. 19, красный светофильтр);
- переключатель мощности (Рис. 1 поз. 20).

На передней облицовочной панели установлен электроконтактный манометр (рис. 1 поз. 11).

Расположенная на столешнице котла стойка контрольно-заливной арматуры состоит из заливной воронки с краном, предохранительного клапана и клапана вакуумного.

Заливная воронка с краном служат для залива воды в паровую рубашку (рис. 1 поз. 14).

Для предотвращения чрезмерного повышения давления в пароводяной рубашке установлен предохранительный клапан (рис. 1 поз 13), который срабатывает при превышении давления в рубашке (50÷65) кПа (0,50÷0,65 кгс/см²). Для предотвращения создания чрезмерного разрежения установлен вакуумный клапан (рис. 1 поз. 12), который срабатывает при создании разрежения в пароводяной рубашке более 0,01 кгс/см².

Котел устанавливается на ножках 21, имеющих отверстия для крепления к фундаменту.

После заполнения рубашки водой сигнальная лампа «Сухой ход» гаснет, и происходит автоматическое включение котла на выбранном режиме.

Управление котлом осуществляется с панели управления.

Регулирование величины мощности нагрева котла производится установкой ручки переключателя (рис. 1 поз 11) в положение «1», «2», «3», что соответствует слабому, среднему и сильному нагреву. Отключение нагрева производится установкой ручки переключателей в положение «0».

Для регулирования давления внутри рубашки предусмотрен электроконтактный манометр.

Электроконтактный манометр расположен на панели управления (рис. 1 поз. 16) и настроен на верхнее рабочее давление 0,60 кгс/см² и 0,45 кгс/см² - нижнее рабочее давление. При достижении давлением внутри рубашки котла верхнего значения давления электроконтактный манометр выдает сигнал на блок управления. В свою очередь блок управления формирует команду на отключение всех электронагревателей. Электронагреватель находится в отключенном состоянии, пока давление внутри рубашки не достигнет нижнего значения задания давления на электроконтактном манометре.



Электроконтактный манометр опломбирован, нарушение целостности пломбы означает прекращение гарантии на изделие.

5 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ



При проведении санитарной обработки сосуда с применением химических средств, во избежание получения химического ожога, использовать средства индивидуальной защиты (защитную одежду, защитные очки и защитные перчатки).



Для очистки наружной части котла не допускается применять водяную струю.

По способу защиты человека от поражения электрическим током котел относится к 1 классу по ГОСТ 12.2.007.0.

Лица, допущенные к обслуживанию котла, должны пройти инструктаж по правилам эксплуатации и технике безопасности при работе с котлом.

Электропроводка и заземляющие устройства должны быть исправными. При замыкании на корпус немедленно отключить котел от электросети и включить вновь только после устранения неисправностей.

Все работы по ремонту и чистке проводить только после отключения котла от электросети и при отсутствии давления пара в рубашке котла.

Необходимо соблюдать осторожность при подъеме крышки котла и при его разгрузке.

Запрещается:

- эксплуатировать котел с отложениями накипи на варочном сосуде.
- включать котел при неисправности заземления, электроконтактного манометра, предохранительных клапанов;
- оставлять работающий котел без надзора;
- устанавливать на электроконтактном манометре предел верхнего давления более 65 кПа (0,65 кгс/см²);
- устранять неисправности, производить чистку при подключенном к электросети котле;
- открывать во время работы котла кран уровня;
- включать котел с незагруженной варочной емкостью (пустой котел);
- эксплуатировать котел с неуправляемым манометром.

6 ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

После хранения котла в холодном помещении или после перевозки в зимних условиях перед включением в сеть необходимо выдержать его в условиях комнатной температуры (18÷20°C) в течение не менее 2 ч.

Распаковка, установка и проверка работоспособности котла должны производиться специалистами по монтажу и ремонту торгово-технологического оборудования.

Перед транспортировкой котла на предусмотренное место убедиться, что на месте установки котла имеется достаточное пространство, расстояние до боковых стены, до задней стены или другого рядом стоящего оборудования должно быть не менее указанных расстояний на рисунке 2.

Так же в зоне установки котла должны иметься:

- водопровод с запорным краном;
- перед сливным краном котла в полу имеется канализация.
- на месте установки котла подведен многожильный гибкий кабель с сечением проводников 16мм² (например КГн5х16) и длина кабеля имеет запас по длине для подключения к клеммам расположенным внутри блока управления котла (рис. 1 поз. 9).

Кабель к котлу подведен через автоматический выключатель с номинальным рабочим током 100А и к устройству защитного отключения с номинальным рабочим током 100А и реагирующим на ток утечки 30мА.

Провод заземления подводящего кабеля должен быть подключен к клемме заземления. Система заземления, к которому подключается котел, должна соответствовать типу TN-S или TN-C-S по ГОСТ Р 50571.2-94 (МЭК 364);

- пол, на месте размещения котла, должен быть теплостойким и способен выдерживать вес котла при полной его загрузке.

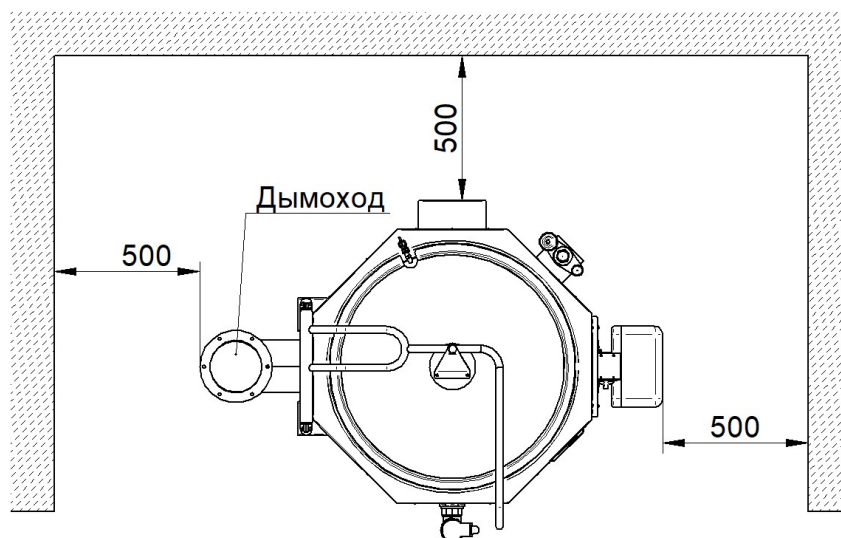


Рисунок 2 Установка котла

Котел следует устанавливать в хорошо проветриваемом помещении под воздухоочистительным зонтом, во избежание накопления пара в помещении.

Установку котла проводить в следующем порядке:

- снять транспортировочную упаковку;
- проверить комплект поставки котла (см. таблица 2);
- проверить отсутствие механических повреждений облицовки;
- перед установкой котла на предусмотренное место необходимо снять защитную пленку со всех поверхностей;
- снять винты крепления крышки блока управления (рис. 2 поз. 9). Произвести ревизию соединительных устройств электрических цепей котла (винтовых и безвинтовых зажимов), при ослаблении необходимо подтянуть или подогнуть зажимы до нормального контактного давления;
- установить котел на предусмотренное место;
- установить заливную воронку на кран (рис. 1 поз. 6). Кран заливной воронки перевести в положение «Открыто»;
- провести кабель через кабельный ввод. Снять изоляцию с токопроводящих жил. Установить кабельный наконечник на токопроводящую жилу и обжать обжимным инструментом.

Заземляющий провод подключить к клемме «РЕ».

Нейтральный провод от подводящего кабеля подключить к клемме «N».

Фазные провода подводящего кабеля подключить к клеммам «L1», «L2» и «L3» соответственно.

- на панели управления котла переключатель (рис. 1 поз. 11) установить в положение «0»;
- подключить котел к запорному крану системы водоснабжения. Установите ручку запорного крана в положение «открыто» и визуально проконтролируйте отсутствие течи в местах соединения шлангов.

В распределительном шкафу автоматический выключатель и устройство защитного отключения установить в положение «Вкл» - подать электрическое напряжение на котел.

После подачи на котел электрического напряжения, используя мультиметр, проконтролировать напряжение на клеммах котла. Визуально, на лицевой панели управления котла, проконтролировать включение световой сигнализации лампы «Сеть».

Руководствуясь п. 7 и п. 8 выполнить проверку работы котла - произвести расконсервацию внутренней поверхности варочного сосуда котла путем кипячения чистой воды.

В распределительном шкафу автоматический выключатель установить в положение «Выкл» - отключить электрическое напряжение.

Установить крышку блока управления и зафиксировать винтами. Затянуть гайку кабельного ввода.

Котел можно размещать отдельно или вместе с другими кухонными приборами.

Для выравнивания потенциалов, при установке котла в технологическую линию оборудования, соединить между собой (предусмотрен зажим, обозначенный знаком  - эквипотенциальность).

Соедините секции дымовой трубы с газоходом котла, уплотнив соединения асбестовым шнуром. В месте прохода дымовой трубы через перекрытие помещения должна быть предусмотрена несгораемая заделка.

При установке двух и более котлов желательно чтобы каждый котел имел свою дымовую трубу. При наличии общей дымовой трубы, вводы каждого котла должны монтироваться так, чтобы они не влияли на работу соседних котлов и имели шибер, позволяющий отсечь каждый котел от общей дымовой трубы.

Подключите шкаф управления котла к сети переменного тока 220 В частотой 50 Гц изолированными проводами с медной жилой сечением не менее 1,5 кв. мм, проложенными в металлической трубе или металлорукаве.

ВНИМАНИЕ! ЭТО ВАЖНО! При подключении питания к шкафу управления котла с горелкой нельзя перепутать нулевой и фазный провод. Это может привести к выходу из строя электрической части горелки.

Подключите котел к системе заземления.

Произведите монтаж топливопровода к горелке по схеме, представленной в инструкции по эксплуатации на горелку.

После электромонтажа котла проведите внешний осмотр аппаратуры и мест соединений. При этом необходимо очистить все аппараты и элементы от консервационной смазки, проверить крепления аппаратуры, затяжку винтов и гаек, свободу хода подвижных частей пускателей.

Сдачу в эксплуатацию котла оформить по установленной форме.

7 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ



Внимательно ознакомьтесь с настоящим руководством по эксплуатации, с указаниями по технике безопасности, элементами управления и надписями на котле.

Проверьте герметичность присоединения топливопровода к горелке и топливному баку.

Проверьте готовность котла и всего оборудования к пуску.

Проверьте исправность арматуры, вся арматура должна находиться в закрытом положении.

Проверьте отсутствие заглушек на линиях подвода воды, газоходе.

Проверьте исправность контрольно-измерительных приборов, предохранительных клапанов, Краны должны открываться без заеданий.

Проверьте исправность и надежность заземления.

Работу проводить в следующем порядке.

Ежедневно перед включением котла:

- установить кран заливной воронки установить в положение открыто;
- установить кран контроля уровня воды в положение «открыто» (см. рис. 3);
- используя ковш или другую емкость для воды, через заливную воронку залить воду в «рубашку» котла через заливную воронку.



В «рубашку» котла рекомендуется заливать только кипяченую воду.

При появлении воды из крана контроля уровня воды залив воды прекратить;

- установить ручку крана контроля уровня воды в положение «закрыто». Ручка крана заливной воронки должна оставаться в положении «открыто»;
- установить ручку запорного крана в положение «открыто» - подать воду на котел.

8 ПОРЯДОК РАБОТЫ

Открыть крышку котла. Порядок заполнения варочного сосуда продуктами и водой определяется технологическим процессом приготовления.

Закрыть крышку котла.

На панели управления котла переключатель установите в положение «3». Визуально на панели управления котла проконтролируйте включение лампы «Работа».



Во время работы котла крышка и ручка крана заливной воронки до высоких температур, что при контакте может привести к термическому ожогу. Использовать средства индивидуальной защиты (перчатки, прихватки ...)

При появлении большого количества пара из заливной воронки кран заливной воронки установить в положение «Закрото».

После закипания воды в варочном сосуде переключатель установить в положение «2» или «1» в зависимости от необходимой интенсивности кипения.

По окончании приготовления продукта выключить котел – установить переключатель в положение «0», при этом выключается сигнальная лампа «Работа».



При заливке холодной воды в горячий сосуд кран заливной воронки необходимо установить в положение «Открыто»

После окончания работ установить кран заливной воронки в положение «Открыто» - для предотвращения деформации сосуда. Оставить кран открытым до полного остывания котла.

Вымыть сосуд, протереть и оставить открытым до полного высыхания. Закрыть крышку котла.

Ежедневно, после окончания работ, необходимо проводить очистку сливного крана от накипи и остатков продуктов готовки. После чистки уплотнительные кольца и внутреннюю поверхность крана смазывать кулинарным жиром.

9 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

9.1. В процессе эксплуатации котла необходимо выполнить следующие виды работ в системе технического обслуживания и ремонта:

- а) ЕТО - техническое обслуживание при эксплуатации – повседневный уход за котлом;
- б) ТО - регламентированное техническое обслуживание – комплекс профилактических мероприятий, осуществляемых с целью обеспечения работоспособности или исправности котла;
- в) ТР - текущий ремонт – ремонт, осуществляемый в процессе эксплуатации, для обеспечения или восстановления работоспособности котла и состоящий в замене и (или) восстановлении его отдельных частей и их регулировании.

9.2. Периодичность технического обслуживания и ремонтов:

- техническое обслуживания при эксплуатации ЕТО – ежедневно;
- техническое обслуживания (ТО).....1 мес.;
- текущий ремонт (ТР).....при необходимости.

9.3. Техническое обслуживание при эксплуатации ЕТО производится работниками предприятий общественного питания, эксплуатирующих котел. Регламентированное техническое обслуживание ТО и текущий ТР ремонт выполняются работниками специализированных ремонтных предприятий или специалистами технических служб предприятия, эксплуатирующего котел, если они предусмотрены его штатным расписанием.

Техническое обслуживание и ремонт должен производить электромеханик III - V разрядов, имеющий квалификационную группу по технике безопасности не ниже третьей.

9.4. Техническое обслуживание при эксплуатации включает:

- а) проверку котла внешним осмотром на соответствие правилам техники безопасности;
- б) проверку состояния световой сигнализации, аппаратов пуска и останова котла;
- в) санитарную обработку котла.

9.5. Регламентированное техническое обслуживание ТО включает:

- а) выполнение работ, входящих в техническое обслуживание при эксплуатации;
- б) выявление неисправности аппарата путем опроса обслуживающего персонала;
- в) осмотр на соответствие требованиям техники безопасности;
- г) осмотр электроаппаратуры, подтяжку электроконтактных соединений. Замена контактов и т.

Д.;

д) проверка исправности защитного заземления от автоматического выключателя до заземляющих устройств котла;

- е) проверка надежности крепления съемных узлов и механизмов и подтяжка;
- ж) очистка сливного крана от накипи и смазка кулинарным жиром;
- з) проверка работы датчика «Сухой ход»;
- и) очистка котла от накипи – раз в два месяца.

9.6. Проверка работы датчика «Сухой ход»;

- обесточить котел
- открыть кран заливной воронки (рис. 1 поз. 6)
- открыть кран уровня (рис. 1 поз. 2).;
- снять заднюю стенку котла ;
- открутить на дне котла заглушку G 1/2" и слить воду;
- установить заглушку на место;
- подать питание на котел;
- установить переключатель включения котла в положение «1» (рис. 1 поз. 11). Визуально проконтролировать загорание светосигнальной арматуры «Сухой ход» (рис. 1 поз. 13.);
- залить воду через кран заливной воронки, при этом кран уровня должен быть открыт. Когда из крана уровня появится вода, уровень 1 можно считать нормальным. Визуально проконтролировать отключение светосигнальной арматуры «Сухой ход».

- установить переключатель в положение «0» (рис. 1 поз. 11);

- обесточить котел.

9.7. Очистка рубашки котла от накипи (очистку производить в зависимости от жесткости воды, не реже 1 раза в 2 месяца):

- снять заднюю стенку котла ;
- через заливную горловину залить средство «Золушка Антинакипин» или другие средства для **удаления накипи** разбавленной водой. Концентрация раствора согласно инструкции по применению. Объем воды см. таблицу 1, п. 10.1.

- выждать 15-20 мин;
- подать питание на котел;

- установить переключатель включения котла в положение «1» (рис. 1 поз. 11);
- выдержать котел на режиме работы 15-20 мин.
- установить переключатель включения котла в положение «0»;
- обесточить котел;
- кран уровня установить в положении «Открыто»;
- открутить на дне котла заглушку G 1/2" и слить воду;
- установить заглушку и заднюю стенку на место.

9.8. Поверка манометра органом государственного метрологического надзора. Периодичность поверки один раз в год. Срок первой поверки исчисляется с дня выпуска котла предприятием-изготовителем.

10 ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Все неисправности, вызывающие отказы, устраняются только специалистами прошедшие обучение по ремонту и обслуживанию изделий.

Таблица 3

Вероятная причина	Метод устранения
1. Котел не работает, сигнальная лампа «Сеть» не горит	
Отсутствует напряжение в электросети	Проверить наличие напряжения в электросети
2. При установке переключателя SA1 в положение «1» ... «3», светосигнальная лампа «Работа» не горит нагрев котла не происходит.	
Перегорел плавкий предохранитель 5,0А на блоке управления.	Проверить целостность обмотки пускателей КМ1...КМ3 и отсутствие замыкания светосигнальной арматуры HL1 и HL2. Выяснить причину перегорания предохранителя и заменить.
Обрыв провода	Устранить обрыв
Не исправен блок управления	Заменить блок управления
3. Постоянно горит светосигнальная лампа «Сухой ход»	
Отсутствует вода в рубашке котла.	Заполнить воду в рубашку
Обрыв провода(ов) датчика «Сухого хода»	Устранить обрыв проводов
Неисправен блок управления.	Заменить блок
4. Сгорает плавкий предохранитель на плате блока управления котлом	
Короткое замыкание в цепи управления пускателями.	Устранить замыкание.
Не исправна цепь пускателя КМ1 и/или КМ2, КМ3	Устранить неисправность в цепи пускателя(ей).
5. Не работает защита электронагревателей от «сухого хода». Сигнальная лампа не горит, ТЭН-ы нагреваются. Воды в рубашке нет	
Замыкание электрода на корпус	Заменить электро
6. Не герметичность сливного крана (капает вода)	
Износ уплотнительных колец	Заменить уплотнительные кольца
7. Затрудненный ход (поворот) сливного крана	
Появление накипи на деталях сливного крана	Очистить сливной кран от накипи и смазать кулинарным жиром

11 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Котел пищеварочный электрический КПДМ-250 КПДМ-350 (нужное подчеркнуть) заводской номер _____ соответствует ТУ 28.93.15-051-01439034-2021 и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска

личные подписи (оттиски личных клейм) должностных лиц предприятия, ответственных за приемку изделия

12 СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ

Котел пищеварочный электрический КПДМ-250 КПДМ-350 (нужное подчеркнуть) подвергнут на АО «Чувашторгтехника» консервации согласно требованиям ГОСТ 9.014.

Дата консервации

Консервацию произвел

подпись

Изделие после консервации принял

подпись

13 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ

Котел пищеварочный электрический КПДМ-250 КПДМ-350 (нужное подчеркнуть) упакован АО «Чувашторгтехника» согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией.

Дата упаковки

подпись

М. П.

Упаковку произвел

подпись

Изделие после упаковки принял

подпись

14 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок эксплуатации изделия – 1 (один) год со дня ввода в эксплуатацию, при условии проведения пуско-наладочных работ Авторизованным сервисным центром, имеющим соответствующий сертификат или другим предприятием, по согласованию с предприятием-изготовителем, наличия оформленного Акта ввода в эксплуатацию (образец в Приложении А или на сайте предприятия-изготовителя https://abat.ru/servis_materials/), но не более 2 (двух) лет с момента выпуска (производства) изделия. Гарантия действительна при наличии следующих документов:

- 1) Документа, подтверждающего дату и факт приобретения;
- 2) Акта ввода в эксплуатацию (образец в Приложении А, или на сайте предприятия-изготовителя https://abat.ru/servis_materials/);
- 3) Акта рекламации обслуживающей сервисной компании (образец в Приложении Б, или на сайте предприятия-изготовителя https://abat.ru/servis_materials/);
- 4) Актов технического обслуживания (образец в Приложении В, или на сайте предприятия-изготовителя https://abat.ru/servis_materials/)

Гарантийные обязательства предоставляются только Авторизованными сервисными центрами, имеющими соответствующий сертификат, или сервисными центрами Продавца, или другими организациями, уполномоченными предприятием-изготовителем.

В течение гарантийного срока предприятие-изготовитель или организация, уполномоченная предприятием-изготовителем, проводит безвозмездное устранение выявленных дефектов, так же ремонт или замену вышедших из строя составных частей изделия, произошедших не по вине потребителя, при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации изделия.

Гарантийные обязательства не распространяются:

- на периодическое техническое и другое сервисное обслуживание изделий;
- на транспортировку, монтаж, установку, ввод в эксплуатацию, очистку, регулировку, наладку, проверку параметров, смазку и т.п.;
- на неисправности любых источников освещения, на элементы питания, предохранители, стеклопакеты, наклейки, регулировочные ножки, ручки и другие быстроизнашивающиеся детали изделия, которые подвержены естественному неизбежному износу в процессе эксплуатации;
- по истечению срока гарантийной эксплуатации.

Гарантийные обязательства не предоставляются, если причиной неисправности изделия являются:

- механические повреждения любых деталей изделия (скол, трещина, вмятина, царапина и т.п.);
- воздействие химически агрессивных веществ, чрезмерно высоких или низких температур, чрезмерно высокой влажности и запыленности;
- любое вмешательство в работу изделия, в том числе установка, монтаж, подключение и попытка выполнения ремонта, лицами неуполномоченными предприятием-изготовителем;
- несоблюдения правил хранения, транспортировки, монтажа, установки и эксплуатации изделий, указанных в Руководстве по эксплуатации, в том числе использования изделий не по назначению;
- воздействие внешних сил по не зависящим от производителя причинам (стихийные бедствия, пожар, попадание в рабочие агрегаты и приборы посторонних предметов, жидкостей, животных или насекомых). Производитель оставляет за собой право вносить в конструкцию или технологию изготовления необходимые изменения, которые при этом не влекут за собой обязательств по изменению или улучшению ранее выпущенных изделий.

Данные гарантийные обязательства не ограничивают определённые законом права Покупателей. По всем вопросам, связанным с техническим обслуживанием и приобретением запасных частей просьба обращаться в уполномоченные организации (к Поставщикам или Продавцам), а также в Авторизованные сервисные центры.

Претензии предприятием-изготовителем не принимаются:

- при отсутствии правильно заполненного Акта ввода в эксплуатацию (образец в Приложении А или на сайте предприятия-изготовителя https://abat.ru/servis_materials/);
- при отсутствии правильно заполненного Акта рекламации обслуживающей сервисной компании (образец в Приложении Б или на сайте предприятия-изготовителя https://abat.ru/servis_materials/);
- в случае нарушения условий хранения, транспортирования, монтажа и эксплуатации изделия;
- при нарушении сроков технического обслуживания изделия, установленных руководством по эксплуатации (РЭ);
- при отсутствии правильно заполненных Актов технического обслуживания (образец в Приложении В или на сайте предприятия-изготовителя https://abat.ru/servis_materials/)

Время нахождения изделия в ремонте в гарантийный срок не включается.

В случае невозможности устранения на месте выявленных дефектов предприятие-изготовитель может проводить ремонт на территориях Авторизованного сервисного центра, сервисного центра Продавца или другой организации, уполномоченной предприятием-изготовителем.

Все детали, узлы и комплектующие изделия, вышедшие из строя в период гарантийного срока эксплуатации, должны быть возвращены предприятию-изготовителю изделия для детального анализа причин выхода из строя и своевременного принятия мер для их исключения.

Возврат рекламационных изделий или комплектующих должен проводиться в индивидуальной упаковке, обеспечивающей сохранность на всем протяжении транспортировки. В случае нарушения данного требования и возникновения повреждений, связанных с транспортировкой, накладная без цены, выписанная на это комплектующее отписанная изначально по акту рекламации, будет переоформлена на обычную накладную с ценой.

Рекламация рассматривается только в случае поступления отказавшего узла, детали или комплектующего изделия с приложенным актом рекламации (образец в Приложении Б или на сайте предприятия-изготовителя https://abat.ru/servis_materials/).

В случае возникновения вопросов, касающихся исполнения обязательств по гарантийному ремонту, Вы можете обратиться за информационной поддержкой в единую сервисную службу компании по телефону 8-800-222-20-64 (время работы будни с 8.00 до 18.00).

15 СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

Рекламации предприятию-изготовителю предъявляются потребителем в порядке и сроки, предусмотренные Федеральным законом «О защите прав потребителей» от 07.02.1992г., Гражданским кодексом РФ (части первая от 30.11.1994 г. № 51-ФЗ, вторая от 26.01.1996 г. № 14-ФЗ, третья от 26.11.2001 г. №146-ФЗ, четвертая от 18.12.2006 г. № 230-ФЗ), а также Постановлением Правительства РФ от 19.01.1998 г. № 55 «Об утверждении Правил продажи отдельных видов товаров, перечня товаров длительного пользования, на которые не распространяются требования покупателя о безвозмездном предоставлении ему на период ремонта или замены аналогичного товара, и перечня непродовольственных товаров надлежащего качества, не подлежащих возврату или обмену на аналогичный товар других размера, формы, габарита, фасона, расцветки или комплектации».

ПО ОБЩИМ ВОПРОСАМ ВЫ МОЖЕТЕ ОБРАТИТЬСЯ В ОТДЕЛ МАРКЕТИНГА:

Тел./факс: +7 (8352) 56-06-85 / +7 (8352) 56-06-26.

Время работы: с 8.00 до 16.30 по будням (время московское).

e-mail: market@abat.ru.

Горячая линия сервисной службы Abat для клиентов, технических специалистов сервисных служб дилера и авторизованных сервисных центров в случаях возникновения вопросов по работе оборудования, неисправностям или необходимости ремонта оборудования:

Тел: **8-800-222-20-64**.

Время работы: с 8.00 до 18.00 по будням (время московское).

Гарантийное и постгарантийное сервисное обслуживание оборудования торговой марки Abat осуществляется авторизованными сервисными центрами и официальными дилерами.

С актуальным списком ближайших к Вам авторизованных сервисных центров, дилеров по продаже и сервисному обслуживанию оборудования торговой марки Abat вы можете ознакомиться на нашем официальном сайте www.abat.ru в соответствующих разделах.

Если Вам необходимо сообщить о неисправности оборудования, то, пожалуйста, заполните форму заявки на нашем сайте в разделе [СООБЩИТЬ О НЕИСПРАВНОСТИ](#):

Главная > Сервис и поддержка > Сообщить о неисправности оборудования.

Техническая поддержка продукции производства АО «Чувашторгтехника»:

e-mail (только для технических специалистов): service@abat.ru.

Время работы: с 8.00 до 16.30 по будням (время московское).

Рекламации и корреспонденции вы можете направить по адресу:

428020 РФ, Чувашская Республика, г. Чебоксары,

Проезд Базовый, дом 28.

16 ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И СКЛАДИРОВАНИЕ

Хранение котла должно осуществляться в транспортной таре предприятия изготовителя по группе условий хранения 4 по ГОСТ 15150.

Срок хранения не более 12 месяцев.

При сроке хранения свыше 12 месяцев владелец котла обязан произвести переконсервацию изделия по ГОСТ 9.014.

Упакованный котел следует транспортировать железнодорожным, речным, автомобильным транспортом в соответствии с действующими правилами перевозки на этих видах транспорта. Морской и другие виды транспорта применяются по особому соглашению.

Условия транспортирования в части воздействия климатических факторов – группа 8 по ГОСТ 15150, в части воздействия механических факторов – С по ГОСТ 23170.

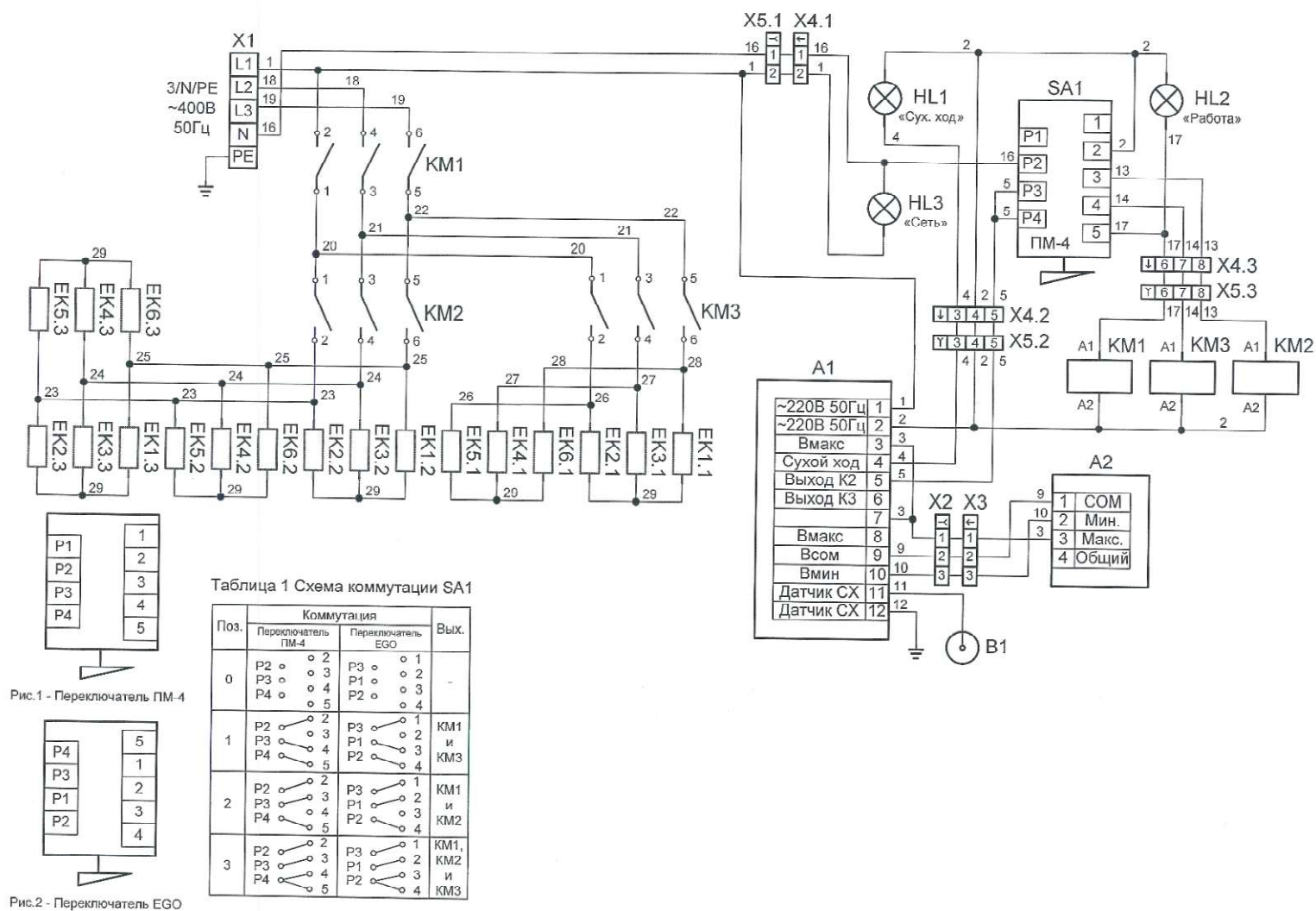
Погрузка и разгрузка котла из транспортных средств должна производиться осторожно, не допуская ударов и толчков.

ВНИМАНИЕ! Допускается складирование упакованных котлов по высоте в два яруса для хранения.

17 СВЕДЕНИЯ ПО УТИЛИЗАЦИИ

При подготовке и отправке котла на утилизацию необходимо разобрать и рассортировать составные части котла по материалам, из которых они изготовлены.

СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРИНЦИПАЛЬНАЯ КПДМ-250 КПДМ-350



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО	КОД ЗАКАЗА
A1	Блок управления КПЭМ	1	120000061210
A2	Манометр ДМ 2010 Сг 1,6 ОШ	1	120000060349
B1	Датчик сухого хода	1	000001005871
EK1...EK6	ТЭН ВЗ-245 А 8,5/9,0 Р 230	6	120000060750
KM1...KM3	Контактор NC1-9511	1	120000061183
HL1	Лампа сигнальная красная	1	120000006630
HL2	Лампа сигнальная желтая	1	120000006276
HL3	Лампа сигнальная белая	1	120000006277
SA1	Переключатель мощности ПМ-4	1	120000061108
X1	Клемма WDU 35	4	120000060628
	Клемма WPE 35	1	120000060630
X2	Колодка 45.73739005	1	120000002722
X3	Колодка 45.73739006	1	120000002723
X4	Колодка 45.73739013	1	120000002167
X5	Колодка 45.73739012	1	120000002180

Приложение А

1. АКТ ВВОДА В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

№	Дата составления акта ввода	Местонахождение оборудования

2. Исполнитель

Название организации		
Контакты сотрудника, проводившего ввод в эксплуатацию	ФИО	Должность
Документ, подтверждающий полномочия на проведение работ	№ сертификата или удостоверения на право ввода в эксплуатацию	Дата срока действия сертификата или удостоверения

3. Заказчик

Название организации		
Контакты ответственного сотрудника Заказчика	ФИО	Должность

4. Представителем Исполнителя проведена пуско-наладка и ввод в эксплуатацию следующего Оборудования:

Наименование оборудования с кодом(указано на шильдике)	Серийный № оборудования	Рекомендации, замечания или выявленные неисправности

Перечисленные работы выполнены представителем Исполнителя в полном объеме. Представитель заказчика не имеет претензий к сроку и качеству выполненных работ, с учётом «Рекомендаций, замечаний или выявленных неисправностей», отраженных в настоящем акте.

5. Подписи

Исполнитель:		Заказчик:	
_____	_____ М.П.	_____	_____ М.П.
подпись	расшифровка подписи	подпись	расшифровка подписи

Приложение Б

1. АКТ-РЕКЛАМАЦИИ		<i>Дата составления акта рекламации</i>	<i>Дата выхода из строя оборудования</i>	<i>Дата пуска в эксплуатацию</i>
<i>№</i>				

2. Поставщик (продавец) оборудования	
<i>Наименование организации продавца</i>	

3. Документы, подтверждающие покупку		
<i>Вид документа (УПД, накладная)</i>	<i>номер</i>	<i>дата</i>

4. Информация о конечном потребителе	
<i>Наименование конечного потребителя/ ИНН</i>	
<i>ФИО конечного потребителя (представителя конечн. потребителя)</i>	
<i>Сот. телефон конечного потребителя (представителя конечн. потребителя)</i>	

5. Информация об оборудовании	
<i>Наименование оборудования с кодом как в накладной или счёте</i>	
<i>Завод-изготовитель (как указано в шильдике)</i>	
<i>Продавец как в УПД (заполняется только дилерами по экспорту)</i>	
<i>Серийный номер оборудования</i>	
<i>Дата выпуска</i>	
<i>Местонахождения оборудования</i>	

6. Информация о неисправности	
<i>Описание неисправности</i>	
<i>Предполагаемый дефект</i>	
<i>Заключение комиссии</i>	

7. Подписи членов Комиссии			
<i>Должность</i>	<i>ФИО мастера (обязательно)</i>	<i>Сот. телефон мастера (обязательно)</i>	<i>Подпись (обязательно)</i>
			<i>М.П.</i>

Приложение В

1. АКТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

<i>№</i>	<i>Дата составления акта ТО</i>	<i>Местонахождение оборудования</i>

2. Исполнитель

<i>Название организации</i>		
<i>Контакты сотрудника, проводившего ТО</i>	<i>ФИО</i>	<i>Должность</i>
<i>Документ, подтверждающий полномочия на проведение работ</i>	<i>№ сертификата или удостоверения на проведение работ</i>	<i>Дата срока действия сертификата или удостоверения на проведение работ</i>

3. Заказчик

<i>Название организации</i>		
<i>Контакты ответственного сотрудника Заказчика</i>	<i>ФИО</i>	<i>Должность</i>

4. Представителем Исполнителя произведены работы по техническому обслуживанию следующего Оборудования:

<i>Наименование оборудования с кодом (указано на шильдике)</i>	<i>Серийный № оборудования</i>	<i>Вид ТО (ТО-1, ТО-2 и т.д.)</i>

Перечисленные работы выполнены представителем Исполнителя в полном объеме. Представитель заказчика не имеет претензий к сроку и качеству выполненных работ.

5. Подписи

Исполнитель:		Заказчик:	
_____ _____ М.П. подпись расшифровка подписи		_____ _____ М.П. подпись расшифровка подписи	